

**Siège social –Atelier-Showroom:**

48 rue Pasteur 59139 WATTIGNIES

Horaires : Lundi au Vendredi de 8h à 12h & 14h à 17h

[contact@promatec-france.fr](mailto:contact@promatec-france.fr)

[www.promatec-france.fr](http://www.promatec-france.fr)



## ***AEROGOMMEUSE & HYDROGOMMEUSE***



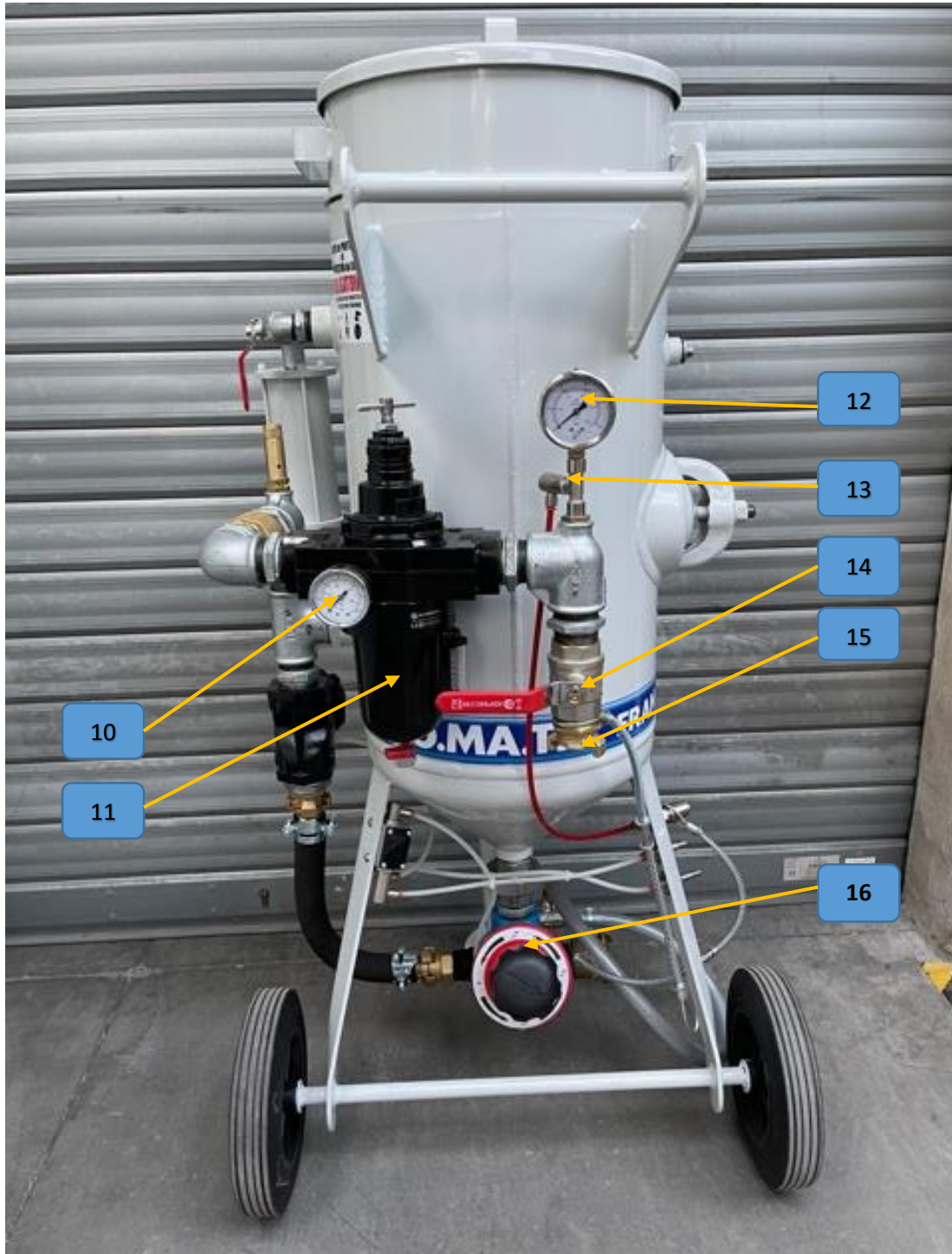
**Siège social –Atelier-Showroom:**

48 rue Pasteur 59139 WATTIGNIES

Horaires : Lundi au Vendredi de 8h à 12h & 14h à 17h

[contact@promatec-france.fr](mailto:contact@promatec-france.fr)

[www.promatec-france.fr](http://www.promatec-france.fr)



**Siège social –Atelier-Showroom:**

48 rue Pasteur 59139 WATTIGNIES

Horaires : Lundi au Vendredi de 8h à 12h & 14h à 17h

[contact@promatec-france.fr](mailto:contact@promatec-france.fr)

[www.promatec-france.fr](http://www.promatec-france.fr)



**17 : Distributeur pilotage pneumatique G ¼**

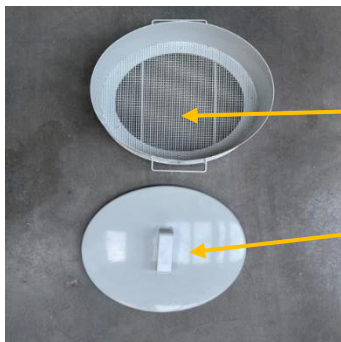
**Réf : AF2601**



**18 : Raccord auto F ¼ Réf 122644**

**19 : Raccord auto M ¼ Réf 121644**

**20 : Coupleur Réf : 102915132**



**21 : Tamis 60 Litres**

**22 : Couvercle 60 Litres**



**23 : Cône de fermeture en caoutchouc vulcanisé durable ainsi que d'une tige en acier. Assure une étanchéité positive Réf : BACBFPB0012**

**24 : Joint de cône renforcé Réf PRO1088**



**25 : Vanne à échappement à tiroir FF 1/4  
Coulisseau Réf : 606044**

**Siège social –Atelier-Showroom:**

48 rue Pasteur 59139 WATTIGNIES

Horaires : Lundi au Vendredi de 8h à 12h &amp; 14h à 17h

[contact@promatec-france.fr](mailto:contact@promatec-france.fr)[www.promatec-france.fr](http://www.promatec-france.fr)

**Pour passer commande :** [contact@promatec-france.fr](mailto:contact@promatec-france.fr)

**Demande d'information** 06.22.67.35.00 / 06.23.89.48.57










REPÈRE	REFERENCE	DESIGNATION PIECE
1	49020	Vanne FF à sphère 3/4"
2	33/4	Courbe MM G20
3	BACRCPB0022	Le silencieux d'échappement est conçue comme solution de réduction de sortie bruit pouvant aller jusque 70%.
4	28002125	Soupape 12 Bars 1/2" avec certificat de tarage
5	NAB	T réduit FF1"1/4 x F 1/2
6	280 1"1/4"	Mamelon MM 1"1/4
7	130 1"1/4"	Té fonte F/F/F G33 galva
8	BACRCPB0277	Vanne TANDEM NF 1"1/2 est une commande robuste, en fonte, du type à diaphragme à ressort de rappel piloté à distance..
9	BAC-RC-PB-0276	Vanne de pilotage TANDEM NF
10	MANO	Manomètre 0-12Bar Ø50mm conn. Boîtier en acier 1/8 "avec PA résistant aux solvants
11	B68GAGTMR3RLN	Filtre régulateur gros débit G 1"1/4 métallique avec niveau & purge
12	MGS10.3A63.0/010BAR	Manomètre
13	40044	Té égal FFF 1/4 BP
13	2L14007	Banjo M1/4 Diam 6
14	49033	Vanne FF à sphère 1"1/4"
15	EXP-M1"1/4"	Raccord express laiton M 1"1/4 DXM
16	BACVAPB0089	DOSEUR THOMSON PILOTÉE PNEUMATIQUE <b>CARBURE DE TUNGSTÈNE</b>

**Siège social –Atelier-Showroom:**

48 rue Pasteur 59139 WATTIGNIES

Horaires : Lundi au Vendredi de 8h à 12h &amp; 14h à 17h

[contact@promatec-france.fr](mailto:contact@promatec-france.fr)[www.promatec-france.fr](http://www.promatec-france.fr)






PHOTO	REFERENCE	EPI POUR SABLEUR
	30400	Filtere sur pied à adduction d'air (2 sorties) destiné à supprimer les matières telles que les huiles, mixtures, vapeurs et excès de moisissures de l'air comprimé. Équipé d'une Cartouche filtrante Réf : 30401 . ( Penser à changer votre filtre : 450 heures ou 3 mois )
	30401	Cartouche pour filtre. (Penser à changer votre filtre : 450 heures ou 3 mois)
	PROCAS20MF	Faisceau tuyau casque 20m diam 10 avec coupleurs Auto & Queue Antistatique, renforcé plis synthétiques, Revêtement SBR Bleu lisse -25 à + 80 Degrés
	2630	Gant de sablage T10 <a href="#">Description général et matières :</a> Tout en croûte de vachette, Manchette en croûte de 15cm, Intérieur molletonné.
	07-755	Combinaison légère RPB de sablage / grenailage Nylon / Coton <a href="#">TAILLE : S - M - L - XL - XXL</a>
	A150275	<a href="#">CLIMATISEUR / RÉCHAUFFEUR</a> d'air de casque North. Ce produit permet d'avoir une air d'arrivée tempéré et inversement pour des zones chaude ce produit à un effet de climatiseur.
	5601	Lot de <a href="#">10 cagoules</a> RPB COTON
	A13323000	<a href="#">CASQUE DE SABLAGE COMMANDER</a> (north) est une protection obligatoire qui protège le visage et le torse des projections d'abrasifs et de l'intoxication par inhalation Casque « COMMANDER » avec régulateur d'air, silencieux et raccords rapides.
	4700	<a href="#">Casque de sableur PANORAMIQUE NOVA 2000..</a> Le casque de sablage est une protection obligatoire qui protège le visage et le torse des projections d'abrasifs et de l'intoxication par inhalation Casque « NOVA2000 » avec régulateur d'air, silencieux et raccords rapides (confort casque moto)

**Siège social –Atelier-Showroom:**

48 rue Pasteur 59139 WATTIGNIES

Horaires : Lundi au Vendredi de 8h à 12h &amp; 14h à 17h

[contact@promatec-france.fr](mailto:contact@promatec-france.fr)[www.promatec-france.fr](http://www.promatec-france.fr)








	NOVA 3	Casque RPB NOVA 3 Casque de sablage le plus confortable au monde
<b>PHOTO</b>	<b>REFERENCE</b>	<b>ACCESSOIRE LANCE DE SABLAGE</b>
	29004100	Kit complet de lumière de souffle incl. ABL Blast light, transformateur AC / DC, 20m. rallonge de cordon d'alimentation, connecteurs de câbles étanches
	BACRCPB0085	Poignée de commande à distance pneumatique en acier dur
	BACNZPB0022	Porte buse 25 x 39 AVEC JOINT & VIS. Fabriqué à partir d'injection dure composite en nylon moulé assurant une longue vie.
	13063	Buse carbure de Tungstène Type CTC . Diam 8 mm x 130 mm.
	12544	Buse carbure de Tungstène Type CTC . Diam 9.5 mm x 170 mm. . .
	WIN 12003	Buse de sablage Humide carbure de tungstène. WIN Diam 8 mm

**Siège social –Atelier-Showroom:**

48 rue Pasteur 59139 WATTIGNIES

Horaires : Lundi au Vendredi de 8h à 12h &amp; 14h à 17h

[contact@promatec-france.fr](mailto:contact@promatec-france.fr)[www.promatec-france.fr](http://www.promatec-france.fr)

	12583	Buse coudée angle 45° Carbure de Tungstène Type BTC. Longueur 125mm Dia 9.5 mm x 125 mm
	T1822006L40	Tuyau de pilotage jumelé diam 6 longueur de 40 mètres
	25 X 39 IVG	Flexible de sablage <b>RENFORCE</b> ABR IVG ORINOCO <b>15 Bars</b> . <b>Diamètre</b> : 25 x 39 mm <b>Poids</b> : 0.74 Kg/m <b>Rouleau</b> : 40 mètres ou 20 mètres. <b>Normes</b> : perte d'abrasion du tube selon ISO 4649: 70+/- 5 mm <sup>3</sup> . <b>Gamme de températures</b> : de -40°C à +70°C. <b>Revêtement</b> : SBR/NR antistatique et résistant à l'abrasion.
	3161	Joint raccord à griffes
	3101	Raccord à griffes 25 x 39 ( 1015 )
	BACRC02362	Poignée anti-fatigue pneumatique QUIKSTOP ergonomique. Un système de libération de la balle et sangle avec verrouillage de sécurité à ressort .Permet à l'opérateur d'avoir totalement les mains libre pour surmonter la fatigue . <b>*Livré avec 2 flexibles de commande de 10 cm + raccords</b>
	OX1023	joint porte buse

**Siège social –Atelier-Showroom:**

48 rue Pasteur 59139 WATTIGNIES

**Horaires : Lundi au Vendredi de 8h à 12h & 14h à 17h**

**[contact@promatec-france.fr](mailto:contact@promatec-france.fr)**

**[www.promatec-france.fr](http://www.promatec-france.fr)**



## **AEROGOMMEUSE & HYDROGOMMEUSE**

### ***Conseils et précautions avant la mise en service***

#### ***Aspects Particuliers De la Machine Basse Pression***

1. Faire chauffer votre compresseur, le purger en ouvrant une vanne avant de brancher la machine. 2. Établir le circuit d'eau jusqu'à la buse puis refermer la vanne d'arrêt à la poignée; 3. Toujours démarrer avec les réglages (eau et air) au minimum. Il suffira ensuite d'augmenter progressivement jusqu'à ce que la pression de travail et le débit d'eau soient optimum par rapport au support à nettoyer (dur-tendre, tendre...); 4. La machine est également équipée d'un manomètre de contrôle de la pression.
2. Ces précautions respectées, la mise en service de la machine basse pression peut commencer.

#### ***Les réglages***

- Les réglages du débit de média et de la pression de travail se font sur la machine.
- Le réglage du débit d'eau se fait à la lance.

#### ***Réglages du débit de média***

- La commande se trouve sur le doseur Rouge situé sous la cuve de la machine + ou -

#### ***Réglages de la pression de travail***

- Le régulateur de pilotage avec son manomètre se trouve sur le filtre avec la clé en T.

#### ***OPTION : Réglages du débit d'eau***

- La vanne se situe près de la poignée CAD de la lance de projection.

#### ***Les commandes***

- Toutes les commandes s'exécutent à partir de la poignée CAD de la lance de projection
- La mise en pression de la machine (arrivée d'air à la buse);
- L'arrivée d'eau (vanne d'ouverture et d'arrêt) **OPTION**
- L'ouverture du doseur (arrivée du média à la buse).



## Siège social –Atelier-Showroom:

48 rue Pasteur 59139 WATTIGNIES

Horaires : Lundi au Vendredi de 8h à 12h & 14h à 17h

[contact@promatec-france.fr](mailto:contact@promatec-france.fr)

[www.promatec-france.fr](http://www.promatec-france.fr)



## **Conseils à suivre avant la mise en route**

1 - Le compresseur d'air doit fonctionner 5 mn vannes fermées; ensuite ouvrir la vanne d'air pour évacuer l'eau se trouvant dans le circuit air compresseur.

2 - Le flexible air compresseur doit être au minimum d'un Ø 25 intérieur. Le brancher sur le compresseur, purger le flexible et ensuite le brancher sur l'AEROGOMMEUSE / HYDROGOMMEUSE

3 - Purger le flexible "arrivée d'eau de ville" avant de le brancher sur la machine **OPTION**

4 - Connecter le faisceau sur la machine, comprenant:

- Le flexible 25 x 39 média.
- Les flexibles de commande bleu, rouge, noir (système de détrompeur).
- Le flexible eau (noir) pour alimenter la buse triple venturi **OPTION**.

5 - La molette du doseur média (rouge) doit être fermée (visser la molette rouge vers le «-»).

6 - Régler la pression avec la poignée en forme de T (métal). Pour fermer le cône de la cuve, mettre 3 bar de pression (vanne de purge cuve fermée). Ne pas oublier d'ouvrir la vanne « arrivée air compresseur.

7 - Vérifier que les points de purge sont légèrement ouverts.

## **Réglages**

1 - Remplir avec du média (sec et propre) la cuve. ATTENTION! Toujours utiliser le tamis pour le remplissage du média et mettre le couvercle.

2 - Ouvrir la vanne « arrivée air compresseur.

3 - Vérifier les points de « purge » (légères fuites).

4 - Régler la pression de la cuve par le régulateur d'air (clé en T). Ouvrir légèrement la vanne « purge cuve », faites votre réglage de pression en regardant le manomètre. Le cône en caoutchouc de la cuve se ferme. La cuve est sous pression.

5 - Prendre votre lance de projection. Appuyer sur la poignée « homme mort ». L'air sort à la buse, faites coulisser la bague du pilotage du doseur se trouvant sur votre poignée de commande. Ensuite, dévisser la molette rouge du doseur média sur le « + » doucement jusqu'à l'obtention du débit média désiré pour le nettoyage.

6 - Régler le débit d'eau par le robinet sur la lance pour obtenir une atomisation d'eau toujours avec la poignée de commande appuyée. **OPTION**.

**Siège social –Atelier-Showroom:**

48 rue Pasteur 59139 WATTIGNIES

**Horaires : Lundi au Vendredi de 8h à 12h & 14h à 17h**

[contact@promatec-france.fr](mailto:contact@promatec-france.fr)

[www.promatec-france.fr](http://www.promatec-france.fr)



## ***Les réglages sont effectués :***

- Faites coulisser la bague pour arrêt du média.
- Fermer le robinet pointeau d'eau. **OPTION.**
- Lâcher la poignée de commande.

Positionnez-vous sur le lieu de nettoyage, après avoir mis votre équipement de protection.

## ***Départ du nettoyage***

- Appuyer sur la poignée de commande, l'air sort de la buse;
- Ouvrir le robinet d'eau (rouge) **OPTION.**
- Faites coulisser la bague sur le coulisseau pour faire arriver le média.

## ***Arrêt du nettoyage***

- Faites coulisser la bague sur le coulisseau pour arrêt média.
- Attendre que le média ne sorte plus.
- Rincer le support si nécessaire.
- Couper avec la vanne (rouge) l'eau **OPTION.**
- Souffler le support si nécessaire.
- Lâcher la poignée de commande CAD.

**Siège social –Atelier-Showroom:**

48 rue Pasteur 59139 WATTIGNIES

**Horaires : Lundi au Vendredi de 8h à 12h & 14h à 17h**

**[contact@promatec-france.fr](mailto:contact@promatec-france.fr)**

**[www.promatec-france.fr](http://www.promatec-france.fr)**



## **Mise en service**

### **1re ÉTAPE : Vérifier que:**

1. Doseur fermé, le coulisseau pneumatique de la poignée PRO 2000 est bien sûr la position fermée, en sens opposé à la flèche gravé sur le coulisseau.
2. La commande du doseur sous la cuve de la machine est bien sûr la position FERMÉE.
3. La vanne d'arrêt d'eau à la lance est fermée. **OPTION.**

### **2e ÉTAPE : Réglages du débit média:**

1. Afficher 1,5 bar au manomètre de pression de travail.
2. Ouvrir le doseur de média sous la cuve de la machine d'environ un tiers à l'aide de la commande (machine non pressurisée).
3. Pressuriser la machine en tournant la vanne à sphère en entrée de machine.
4. Faire glisser le coulisseau de la poignée CAD contre la flèche sans relâcher la poignée.
5. Attendre que le média sorte à la buse. Le flux doit être régulier et sans à-coups.

### **IMPORTANT Pour modifier le réglage du débit au doseur sous la machine:**

- Sans relâcher la poignée PRO 2000, faire glisser le coulisseau dans le sens opposé de la flèche, ce qui aura pour action de fermer le doseur. Laisser la lance se vider de tout le média qu'elle contient.
- Vous pouvez alors relâcher la poignée PRO 2000 et aller régler le doseur.
- Répéter la même manœuvre jusqu'à obtention du réglage souhaité.

### **3e ÉTAPE Réglage du débit d'eau: OPTION.**

1. Vous pouvez régler le débit d'eau sans apport de média (coulisseau dans le sens opposé).
2. Appuyer sur la poignée PRO 2000.
3. Ouvrir la vanne d'arrêt à côté de la poignée PRO 2000.
4. Régler le débit d'eau avec la vanne micrométrique pour obtenir une brumisation optimale.

**Siège social –Atelier-Showroom:**

48 rue Pasteur 59139 WATTIGNIES

**Horaires : Lundi au Vendredi de 8h à 12h & 14h à 17h**

**[contact@promatec-france.fr](mailto:contact@promatec-france.fr)**

**[www.promatec-france.fr](http://www.promatec-france.fr)**



5. Votre réglage effectué, vous pouvez fermer l'arrivée d'eau avec la vanne d'arrêt et relâcher la poignée.

***4e ÉTAPE Réglage de la pression de projection:***

1. Vous pouvez augmenter ou diminuer la pression de projection du média suivant le support à nettoyer.
2. Le réglage se fait au régulateur situé l'AEROGOMMEUSE / HYDROGOMMEUSE sur la tuyauterie Filtre avec clé en T.

***5e ÉTAPE Pour commencer à travailler:***

1. Appuyer la poignée PRO 2000 pour envoyer l'air à la buse.
2. Ouvrir l'eau à la vanne d'arrêt à la lance. **OPTION.**
3. Ouvrir le doseur en faisant glisser à fond le coulisseau contre la flèche.

***6e ÉTAPE Pour arrêter le travail:***

1. Stopper le débit de média en faisant glisser le coulisseau dans le sens contraire de la flèche, sans relâcher la poignée PRO 2000.
2. Attendre que la lance de projection se vide de tout le média qu'elle contient. Vous pouvez alors éventuellement rincer le support que vous venez de nettoyer.
3. Couper l'arrivée d'eau avec la vanne d'arrêt. Vous pouvez alors éventuellement sécher le support que vous venez de rincer. **OPTION.**
4. Relâcher la poignée PRO 2000. L'arrivée d'air à la buse est coupée.

**Siège social –Atelier-Showroom:**

48 rue Pasteur 59139 WATTIGNIES

**Horaires : Lundi au Vendredi de 8h à 12h & 14h à 17h**

**[contact@promatec-france.fr](mailto:contact@promatec-france.fr)**

**[www.promatec-france.fr](http://www.promatec-france.fr)**



## ***IL EST CONSEILLÉ***

- Toujours conserver un exemplaire de cette notice sur le chantier.
- Utiliser un compresseur avec réfrigérant final et purge automatique.
- Installer la machine et ses accessoires sur une surface stable et plane.
- S'assurer que le tuyau de sablage ne présente aucun coude ni nœud qui aurait pour conséquence une importante perte de rendement et une forte usure. Éviter au maximum que des véhicules de chantier ne roulent sur les tuyaux.
- Vérifier régulièrement la propreté intérieure de la cuve par la trappe de visite: à chaque fin de chantier ou tous les deux mois. Bien replacer le joint de la trappe avant de la resserrer.
- Se munir de l'équipement de sécurité dès que la machine est en service: gants en cuir et casque pourvu d'une alimentation d'air. Sur les casques, l'arrivée d'air peut être modulée à l'aide du régulateur fixé à la ceinture.

## ***Maintenance***

Tout appareil est soumis à une usure normale du fait de son fonctionnement. Sécurité et performance du matériel ne peuvent être garanties que si celui-ci fait l'objet d'un entretien régulier.

### ***Maintenance quotidienne :***

#### ***Sur la tuyauterie d'air et de média :***

Vérifier tous les joints de raccords et si nécessaire, les changer.

#### ***À la buse et au porte buse :***

Vérifier l'état de la buse et qu'il soit bien placé

#### ***À la lance de projection***

Contrôler le raccordement des tuyaux pneumatiques.

**Siège social –Atelier-Showroom:**

48 rue Pasteur 59139 WATTIGNIES

**Horaires : Lundi au Vendredi de 8h à 12h & 14h à 17h**

**[contact@promatec-france.fr](mailto:contact@promatec-france.fr)**

**[www.promatec-france.fr](http://www.promatec-france.fr)**



***Sur la machine***

Vérifier que la poignée PRO 2000 est bien équipée de son bouchon en caoutchouc et qu'il est en bon état. Contrôler le raccordement des tuyaux pneumatiques.

***Maintenance hebdomadaire :***

***Sur la cuve***

Vérifier le joint torique à lèvres de la cuve. S'il présente la moindre usure, ne pas hésiter à le remplacer. Contrôler l'état du cône de fermeture (ou pop-up) et le remplacer si nécessaire.

***Aux tuyaux de médias et d'air***

D'une pression de la main, contrôler l'épaisseur du tuyau sur toute sa longueur.

***Il est impératif :***

- Brancher un tuyau d'air en sortie de compresseur de diamètre intérieur adéquat. (25 mm) et d'une longueur minimum, monté de raccords avec collier à griffe.
- Vérifier les fuites éventuelles sur la tuyauterie de commande, à la machine et sur la lance (tuyau percé, raccords mal serrés) qui ont pour effet d'entraîner une mauvaise pressurisation de la machine.
- S'assurer du parfait fonctionnement de toutes les commandes avant de commencer un travail.
- Choisir une buse adaptée au débit du compresseur et au travail à effectuer. Avant de la fixer au porte-buse, toujours vérifier qu'elle est bien équipée de son joint et que celui-ci est placé dans le bon sens.
- Remplir la machine avec un média bien sec.
- Le circuit d'eau doit être établi jusqu'à la buse avant toute utilisation de la machine **OPTION**.
- Lire au minimum 5 bar au manomètre général. Machine en pression avec buse montée au bout de la lance de projection, poignée PRO 2000.

**Siège social –Atelier-Showroom:**

48 rue Pasteur 59139 WATTIGNIES

**Horaires : Lundi au Vendredi de 8h à 12h & 14h à 17h**

**[contact@promatec-france.fr](mailto:contact@promatec-france.fr)**

**[www.promatec-france.fr](http://www.promatec-france.fr)**



- Dévisser légèrement les robinets de purges des séparateurs d'eau de sorte que s'en écoule un flux constant d'air mélangé à de la vapeur d'eau.
- Vider la machine tous les soirs de son abrasif.

## ***En préventif :***

- 1 - Nettoyer la machine après chaque utilisation.
- 2 - Nettoyer les coupleurs des flexibles de commande si nécessaire.
- 3 - Positionner la machine sur une surface plane.
- 4 - Régulièrement inspecter les filtres (les nettoyer si nécessaire) et l'intérieur de la cuve (accès par la trappe de visite).
- 5 - Pour la longévité des flexibles, ne pas faire de nœuds, ne pas rouler avec des engins TP ou véhicules. Si utilisation des flexibles en position verticale, les fixer régulièrement avec une corde ou adhésif.
- 6 - La machine se stocke et se transporte sans MEDIA dans la cuve.
- 7 - En période de gel important, ne pas utiliser la machine: la vider, la purger et la stocker dans un atelier hors gel.

## ***Conseils d'intervention en cas de panne :***

***Pannes :*** • ***Ni air ni média ne sortent de la buse***

**Erreur possible** • La vanne du compresseur est fermée.

**Intervention** • Ouvrir la vanne du compresseur.

**Erreurs possible** • Le tuyau de commande est percé ou un raccord mal serré (fuite).

**Intervention** • Vérifier la tuyauterie et les raccords.

**Siège social –Atelier-Showroom:**

48 rue Pasteur 59139 WATTIGNIES

**Horaires : Lundi au Vendredi de 8h à 12h & 14h à 17h**

**[contact@promatec-france.fr](mailto:contact@promatec-france.fr)**

**[www.promatec-france.fr](http://www.promatec-france.fr)**



***Pannes : • De l'air passe à la buse mais pas de média***

**Erreur possible** • Le doseur pneumatique est resté fermé par manque de pression: il n'y a pas 5 bar au manomètre quand l'air sort de la buse.

**Intervention** • Utiliser un compresseur plus puissant. • Baisser la pression de travail au régulateur de pilotage. • Utiliser une buse plus petite.

**Erreur possible** • L'écoulement du média ne se fait pas, celui-ci étant humide.

**Intervention** Vidanger la machine et la recharger avec du média sec. Vérifier que le traitement d'air est branché et alimenté en eau.

**Erreur possible** • La manette des réglages du doseur est à zéro.

**Intervention** • Ouvrir commande sur +

**Erreur possible** • Fuite d'air à la cuve ou au doseur.

**Intervention** • Vérifier l'étanchéité quand la machine est sous pression.

***Pannes : • Le média sort par à coup de la buse ou trop de média sort de la buse.***

**Erreur possible** • Le doseur de média n'est pas bien réglé.

**Intervention** • Modifier le réglage et procéder à des essais.

**Erreur possible** • L'écoulement de média ne se fait pas régulièrement, celui-ci étant humide.

**Intervention** • Vidanger la machine.

***Pannes : • Le cône de fermeture ne reste pas en position fermée.***

**Erreur possible** • La pression d'air n'est pas suffisante.



**Siège social –Atelier-Showroom:**

48 rue Pasteur 59139 WATTIGNIES

**Horaires : Lundi au Vendredi de 8h à 12h & 14h à 17h**

**[contact@promatec-france.fr](mailto:contact@promatec-france.fr)**

**[www.promatec-france.fr](http://www.promatec-france.fr)**



**Intervention** • Vérifier la pression d'air au manomètre général et augmenter légèrement la pression de travail

***Pannes : • La machine ne dépressurise plus.***

**Erreur possible** • La poignée de commande à distance PRO 2000 est bouchée à l'arrivée du tuyau rouge (raccord calibré).

**Intervention** • Déboucher le raccord calibré du tuyau rouge à la poignée de commande de la lance.

**Erreur possible** • Les tuyaux de commande à distance sont mal raccordés.

**Intervention** • Les raccorder correctement.

**Erreur possible** • Le corps de commande à distance est défectueux.

**Intervention** • Le démonter pour le réparer.

**Erreur possible** • Le silencieux d'échappement est colmaté.

**Intervention** • Le démonter et le nettoyer.

